

Axalta Duco® 80 Esmalte Alquidálico

Descripción general

Esmalte alquidálico de un componente

Acabado Duco® 80 de secado al aire, tiene una buena flexibilidad, adherencia, brillo y retención de color, diseñado para aplicarse sobre acero, aluminio, lámina galvanizada, madera, concreto, etc., en ambientes moderadamente corrosivos



Relación de mezcla

Apariencia

Brillante

Color

Ver carta de colores

Presentación

Disponible en envases de 4 y 18 litros

Peso por presentación

4 litros	4.23 – 5.71 Kg
18 litros	19.21 – 25.87 Kg

Relación de Mezcla

No aplica por ser de un solo componente.

Compatibilidad

Ampliamente compatible con los primarios:

Cromato de Zinc 99P601

Epóxico Corlar® 825.

También es compatible con los primarios estructurales de DuPont®.

Caducidad

24 meses a partir de su fabricación.

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7 °C o mayor a 43 °C.
El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

• **Usos Recomendados**

Se usa como acabado inal para maquinaria y equipos.

Como acabado brillante en paredes.

Para estructuras, tanques, tubería, etc., donde prevalecen ambientes moderadamente corrosivos

• **Preparación de la superficie**

La superficie deberá estar libre de polvos y grasas antes de proceder a su preparación.

Se recomienda una preparación mínima SSPC SP-2 (manual) o SSPC SP-3 (herramientas mecánicas).

Para ser aplicado en superficies metálicas, deberá aplicar previamente un primario para asegurar un buen desempeño y adherencia.

Si es aplicado sobre concreto, puede aplicarse directamente.

• **Temperatura máxima de servicio**

65° C en servicio continuo.

Reductor

3800SM

• **Porcentaje de Reducción**

Brocha o rodillo..... 5 %

Aspersión..... 10 %

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersión convencional y airless.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-551	800 ó 900T
Tobera	66 ó 63PB	FF o E	04 ó 086
Boquilla	66PE ó 67C	78 ó 705	02,952 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (graco)
Filtro alta presión	Malla 100
Mangueras	3/8" x 45 mts (150 ft) máxima
Pistola airless	Graco 208663
Tips (boquilla)	0.015" – 0.027"
Presión mínima	2,000 psi.
Presion en la pistol	30 – 50 psi



Tiempos de secado

Al Tacto	3 horas
Para Repintar	3 – 7 horas
Curado Total	7 días
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	5 minutos.

Propiedades Físicas

VOC	4.5 lb/gal
Rendimiento Teórico	16.93 m ² /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	42 – 65 %
Sólidos en Volumen	43 %
Espesor de Película Húmeda	4 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	2 milésimas de pulgada
Viscosidad de aplicación	18 – 22 seg. en copa Zahn #2
Viscosidad de empaque	65 – 75 seg. En copa Parlin 10
Densidad	0.97 – 1.34 kg/lt

Resistencia Química*:

Humedad	Bueno
Interperismo	Bueno
Solventes	Aceptable

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 3800SM.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 48°C

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vomito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.
